

Isojakin tuplaputkia uudelta valmistajalta

Elokuussa 2006 perustettu Pemax Oy toimii täydellä höyryllä. Käytössä on kaksi valmistuslinjaa tuplaputkille sekä yksi linja PE/AL/PE komposiitti- ja lattialämmitys -putkille.

Yhteensopivuuden
takia
ulkomitat vastaavat
muiden suomalaisten
tuplaputkivalmistajien
mittoja.

Pienemmällä valmistuslinjalla valmistetaan koot Du 110, 160, 200 ja 250 mm sekä kaapelisuojojaputki 140 mm. Putkia valmistetaan kahta lujuusluokkaa Sn4 ja Sn8. Valmistuslinjassa on varustus myös Tripla putken valmistukseen. Se tarkoittaa tuplaputken päällystämistä kolmannella kerroksella, mikä lisää oleellisesti putken jäykkyyttä.

Isot tuplaputket

Iso valmistuslinja tuottaa koot Du 315 ja 400 mm sekä Di 400/450, 500/560, 600/675 ja 800/900 mm. Putkien mitoitus noudattaa viemäri ja vesijohtoputkissa käytettävää mitoitusta alle 400 mm kokoluokissa, mikä mahdollistaa samojen liitososien käytön. Käytössä on lujuusluokat Sn4 ja Sn8.

Isoissa tuplaputkissa käytetään sisäreikä mitoitusta, joka on perua betonirumpujen mitoituksesta. Yhteensopivuuden takia ulkomitat vastaavat muiden suomalaisten tuplaputkivalmistajien mittoja.

Kiinteät muhvit

Näihin päiviin saakka, mikäli on haluttu muhvilisia putkia, muhvi on ollut erillinen kiinnitetty osa tai kaksoismuhvi. Ongelmana on ollut muhvien kiinnitys ja sen aiheuttamat lisäkustannukset sekä logistiset vaikeudet.

Nykytekniikalla voidaan valmistaa korkealaatuiset muhvit osana putken valmistusprosessia. Tekniikka on varsin uutta ja siksi se on harvojen

käytössä toistaiseksi. Pemax Oy:n koneissa on tämä ominaisuus.

Molemmat konelinjat valmistavat nettopituudeltaan 6 m putket kiinteällä muhvilla. Erikoispituudet 8, 10 tai 12 m valmistetaan ilman muhvia.

Kuivatusjärjestelmät

Pemax Oy:n valmistusohjelmassa on myös kaikki perustusten kuivatuksessa tarvittavat tuotteet kuten; 110 mm tuplasalaoja- ja sadevesiputket, tarkastuskaivot, rännikaivot, säätökulmat ja -haarat sekä salaoja- ja perusvesikaivot.

Yhtiön tausta

Yhtiön taustalta löytyy alan vanhoja konkareita. Eläkkeeltä työelämään palannut **Pentti Tikkanen** on toiminut 25 vuotta Jita Oy:n palveluksessa. Hän aloitti yhtiön osakkaana ja sittemmin omistuksen siirtäytyä Uponor Oyj:lle Jita Oy:n toimitusjohtajana 15 vuotta.

Mauno Kirkkalalla on muovialan kokemusta yli 25 v ja valmistuksesta vastaavalla **Pasi Kirkkalallakin** reilut 10 vuotta. Markkinoinnista vastaava **Marko Heinämäki** oli Jita Oy:ssä myyntitehtävissä vuosituhatteen vaihteessa useita vuosia. Hallituksen puheenjohtajana toimii Warmia Oy:n toimitusjohtaja **Peter Jansen**.

Pemax Oy:n myynti ja johto työkentelevät Virroilla. Valmistus tapahtuu Kirkkala Oy:n hallissa Längelmäellä.

Tekniikka on
varsin uutta
ja siksi se on
harvojen käytössä
toistaiseksi.



Yhdyskuntatekniikan näyttely toukokuussa 2007. Marko Heinämäki esittelee Pemax Oy:n tuotteita Infra ry:n valtuuskunnan jäsenille Pekka Tietäväiselle ja Pekka Paalanteelle.